

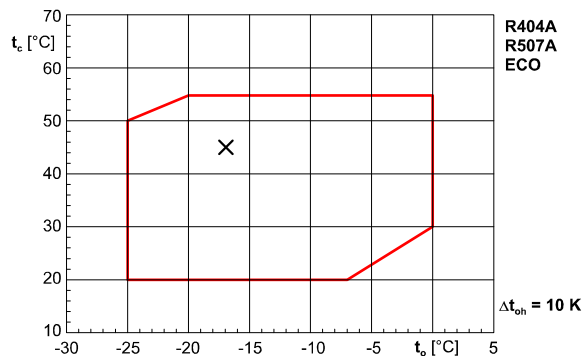


Version 5.3.2

13.12.2012 / Неуточненные данные

**Выбор компрессора: CS Компактные винтовые компрессоры****Исходные данные**

модель компрессора	<b>CSH9561-210Y</b>
Хладагент	R507A
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"
Тиспарения SST	-17°C
Тконденсации SCT	45°C
Темп. жидкости	Auto
t нагнетания	Auto
Перегрев всасыв. паров	5K
Полезный перегрев	100%
Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Регулятор производ-сти	100%

**Границы применения (ECO (OEM))****Результат**

модель компрессора	<b>CSH9561-210Y-40D</b>
--------------------	-------------------------

Холодопроизвод-сть	296 kW
Холодопроизвод-сть*	307 kW
Произв-сть испарителя	296 kW
Потребл. мощность	181.4 kW
Ток (400V)	295 A
Напряжения питания	380-415V
COP/КПД	1.63
COP/КПД *	--
Массов. расход LP	8379 kg/h
Массов. расход HP	10776 kg/h
Режим эксплуатации	ECO
Темп. жидк-ти (переохлажд-ель)	24.2 °C
Масс. расход ECO	2397 kg/h
Произв-ть переохла-ля	76.5 kW
Темп.насыщ.паров ECO	14.25 °C
ECO-давление	9.27 bar(a)
Объемн. расход масла	1.95 ml/h
Сжатый пар не охлажд.	76.6 °C

Большая скорость перетекания масла! Рекомендуется установка вторичного маслоотделителя.

\*в соответствии с EN12900 (10K перегрев всасываемого газа, переохлаждение жидкости в экономайзере с разницей температур 5K)