



Обзор проекта

Выбранные компрессоры

Компрессорно-конденсаторные агрегаты

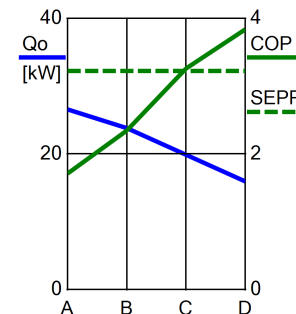
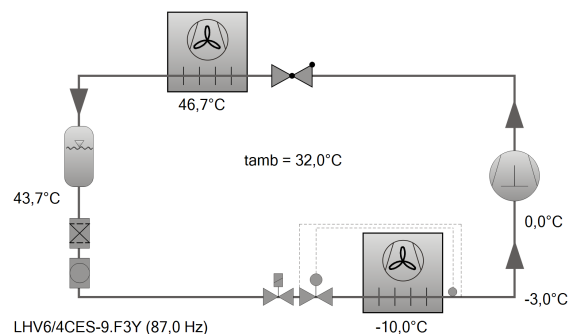
1x LHV6/4CES-9.F3Y



Выбор компрессора: Компрессорно- конденсаторные агрегаты

Исходные данные

Серии	Экостар
Хладагент	R507A
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"
способ вычисления	SEPR
Вид использования	Средняя темп-ра
Перегрев всасыв. паров	10,00 K
Полезный перегрев	7,00 K
Режим эксплуатации	Экономичный
Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Регулятор производ-сти	Без CR



обзор

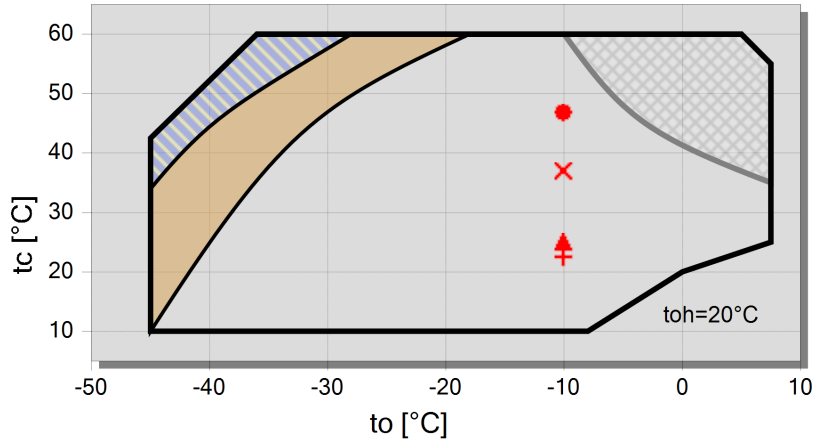
SEPR: 3,22	W _{annual} : 50649 kWh
------------	---------------------------------

	A			B			C			D		
Тиспарения SST	-10,00	°C		-10,00	°C		-10,00	°C		-10,00	°C	
темп. окружающей среды	32,0	°C		25,0	°C		15,00	°C		5,00	°C	
	Qe	Pe	COP	Qe	Pe	COP	Qe	Pe	COP	Qe	Pe	COP
	kW	kW	W/W	kW	kW	W/W	kW	kW	W/W	kW	kW	W/W
LHV6/4CES-9.F3Y-40S	26,6	14,46	1,71	23,8	--	2,34	19,87	--	3,26	15,94	--	3,84



Границы применения LHV6/4CES- 9.F3

Границы применения



Условные обозначения

- дополнительное охлаждение & перегрев всас. паров ≤20K
- дополнительное охлаждение или перегрев всас. паров ≤20K
- границы допуст. применения конкретных компрессоров зависят от потребляемой мощности частотного инвертора
- A B C D

