



Обзор проекта

Выбранные компрессоры

Полугерметичные винтовые компрессоры HS	1x	HSK7471-90
---	----	------------

выбранное доп. оборудование

Воздуш. маслоохлад-ель	1x	OL200
Маслоотделитель	1x	OA1954



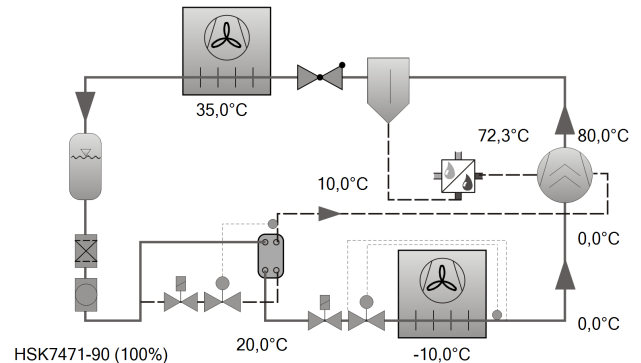
Выбор компрессора: Полугерметичные винтовые компрессоры HS

Исходные данные

модель компрессора	HSK7471-90
Хладагент	R22
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"
Тиспарения SST	-10,00 °C
Тконденсации SCT	35,0 °C
Переохл-е (после конденсатора)	0 K
Auto. subcooling	Auto
Перегрев всасыв. паров	10,00 K
Режим эксплуатации	Экономайзер
Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Полезный перегрев	100%
Дополнит. охлаждение	Внешнее охлаждение масла
Макс. темп. нагнетания	80,0 °C

Результат

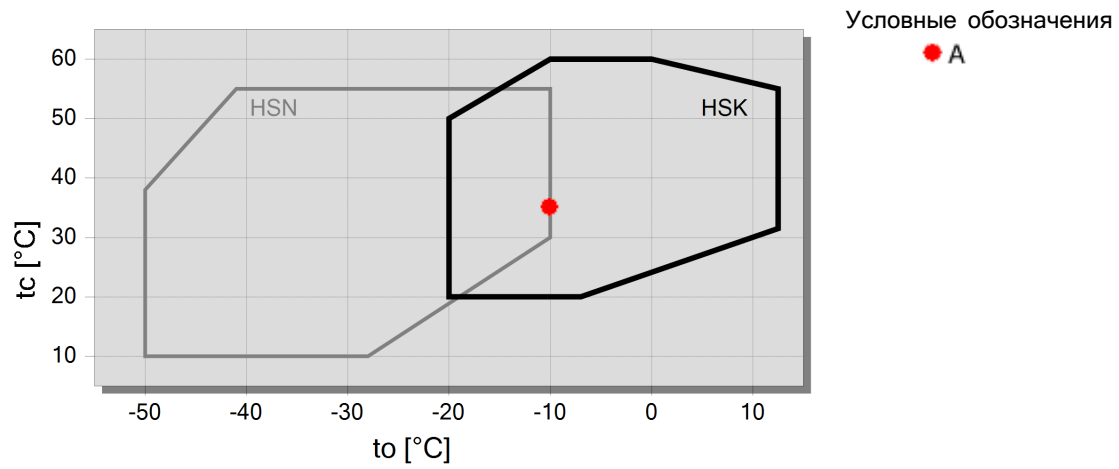
Компрессор	HSK7471-90-40P
Ступени регулирования производительности	100%
Холодопроизвод-сть	168,1 kW
Холодопроизвод-сть*	172,1 kW
Произв-сть испарителя	168,1 kW
Потребл. мощность	51,4 kW
Ток (400V)	90,6 A
Напряжения питания	380-415V
Производительность конденсатора	214 kW
СОР/КПД	3,27
СОР/КПД *	3,33
Массов. расход LP	3280 kg/h
Массов. расход HP	3638 kg/h
Режим эксплуатации	Экономайзер
Темп. жидк-ти (переохлажд-ель)	20,0 °C
Масс. расход ECO	358 kg/h
Произв-ть переохл-ля	17,27 kW
Темп.насыщ.паров ECO	10,01 °C
ECO-давление	6,81 bar(a)
Объемн. расход масла	1,52 m³/h
выход из маслоохл-ля	72,3 °C
Произв-ть маслоохл-ля	5,61 kW
Температура нагнетания без охлаждения	83,7 °C



Дополнительное охлаждение/ограничения (см. Пределы + Техн. данные)

*в соответствии с EN12900 (10K перегрев всасываемого газа, переохлаждение жидкости в экономайзере с разницей температур 5K)

Границы применения ECO





Воздуш. маслоохлад-ель

Исходные данные

Common	Yes
темп. окружающей среды	32°C
Рабочая точка	Auto

Рабочие точки

	A
to [°C]	-10
tc [°C]	35

Результат

Компрессор:	(все)
рекомендовано:	OL200
Selection	OL200
Recommended operating point:	A
Selected operating point:	A
Кол-во	1
Нагрузка на маслоохл-ль	11,1 kW
Произв-сть маслоохл-ля	50,7 %
max. объём. расход масла Q _m	3,7 m³/h
расч. знач-е Q _m сост-ет	41,6 %



Маслоотделитель

Исходные данные

Common	Yes
Рабочая точка	Auto

Рабочие точки

	A
to [°C]	-10
tc [°C]	35

Результат

Компрессор:	(все)
рекомендовано:	OA1954
Selection	OA1954
Recommended operating point:	A
Selected operating point:	A
Кол-во	1
max. HP массовый расход G	4220 kg/h
расчет. знач-е G сост-ет	86,22 %
max. объем. расход масла Qm	3,10 m³/h
расч. знач-е Qm сост-ет	48,97 %

#1: Подбор для системы с прямым расширением. Затопленные системы требуют индивидуального подбора.