



## Обзор проекта

Выбранные компрессоры

Компактные винтовые компрессоры CS

1x CSH9573-240



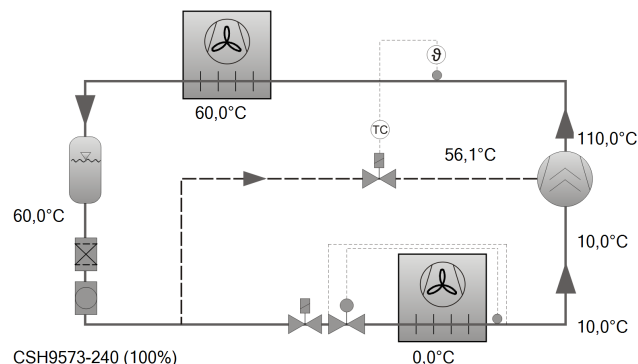
## Выбор компрессора: Компактные винтовые компрессоры CS

### Исходные данные

модель компрессора	CSH9573-240
Хладагент	R22
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"
Тиспарения SST	0 °C
Тконденсации SCT	60,0 °C
Переохл-е (после конденсатора)	0 K
Перегрев всасыв. паров	10,00 K
Полезный перегрев	100%
Режим эксплуатации	Стандарт
Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Регулятор производ-сти	100%
<b>Дополнит. охлаждение</b>	<b>Жидкостный впрыск Li</b>
Макс. темп. нагнетания	110,0 °C

### Результат

Компрессор	CSH9573-240-40D
Ступени регулирования производительности	100%
Холодопроизвод-сть	457 kW
Холодопроизвод-сть*	457 kW
Произв-сть испарителя	457 kW
Потребл. мощность	214 kW
Ток (400V)	347 A
Напряжения питания	380-415V
COP/КПД	2,13
COP/КПД *	2,13
Массов. расход	12147 kg/h
Режим эксплуатации	Стандарт
Темп. жидкости	60,0 °C
Объемн. расход масла	2,15 m³/h
<b>Дополнит. охлаждение</b>	<b>23,8 kW</b>
Давл. в сист. жидк. впрыска	22,3 bar
Темп. в сист. жидк. впрыска	56,1 °C
Температура нагнетания без охлаждения	114,7 °C

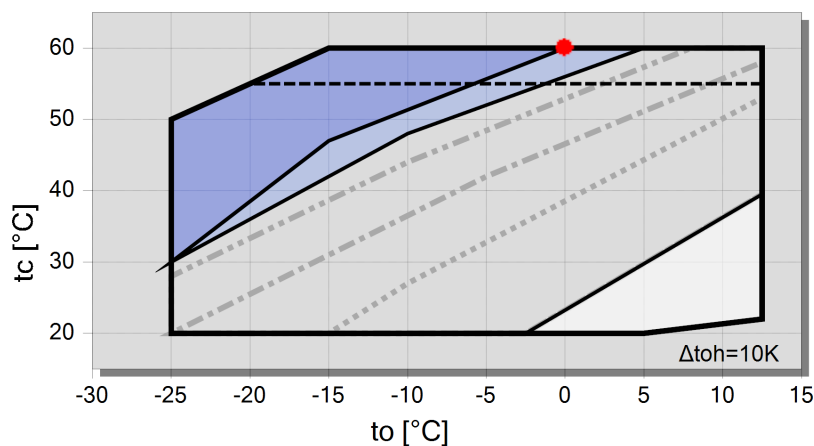


### Дополнительное охлаждение/ограничения (см. Пределы + Техн. данные)

Жидкостный впрыск не подходит для длительного функционирования компрессора. Функциональные возможности позволяют использование в специальных применениях, например, в реверсивных тепловых насосах.

\*в соответствии со стандартом EN 12900 (10K перегрев всасываемых паров, 0K переохлаждение жидкости, см. Техн. данные/Примечания)

### Границы применения Standard



### Условные обозначения

- требуется охлаждение масла
- требуется дополнительное охлаждение
- CR ≤ 75%
- CR 100%
- CR 75%
- CR 50%
- CR 25%
- max. tc для определённых компрессоров
- A