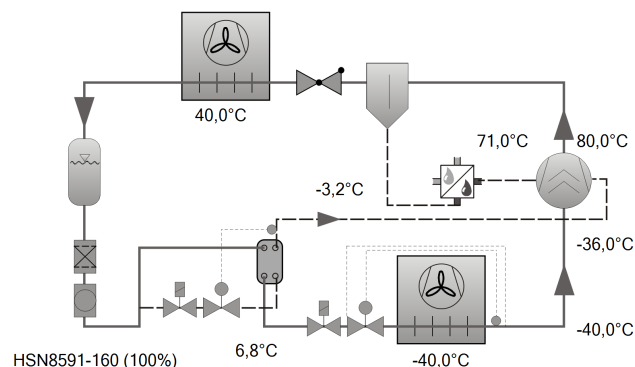


**Выбор: Полугерметичные винтовые компрессоры HS****Исходные данные**

модель компрессора	HSN8591-160
Хладагент	R507A
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"
Тиспарения SST	-40,00 °C
Тконденсации SCT	40,0 °C
Переохл-е (после конденсатора)	3,00 K
Автом. Переохлаждение	Auto
Перегрев всасыв. паров	4,00 K
Режим эксплуатации	Экономайзер
Частота компрессора	--
Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Полезный перегрев	--
Дополнит. охлаждение	Автоматически
Макс. темп. нагнетания	80,0 °C

**Результат**

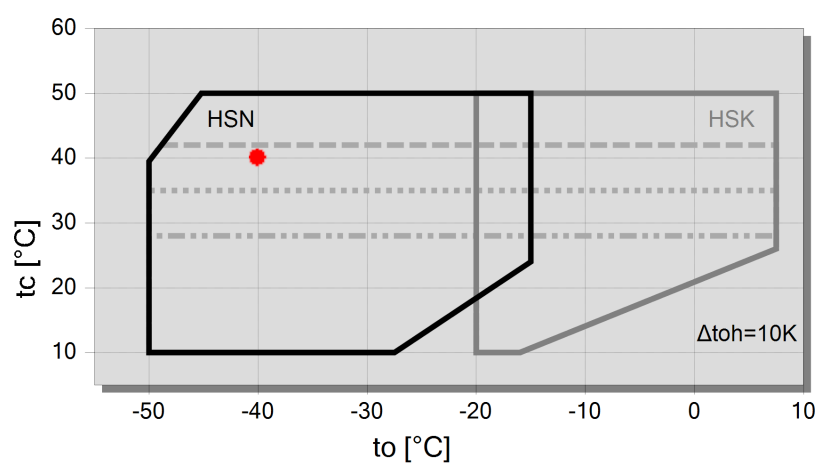
Компрессор	HSN8591-160-40P
Ступени регулирования производительности	100%
Холодопроизвод-сть	115,5 kW
Холодопроизвод-сть*	118,5 kW
Произв-сть испарителя	111,3 kW
Потребл. мощность	110,3 kW
Ток (400V)	182,3 A
Напряжения питания	380-415V
Производительность конденсатора	207 kW
СОР/КПД	1,01
СОР/КПД *	1,05
Массов. расход LP	3120 kg/h
Массов. расход HP	4361 kg/h
Режим эксплуатации	Экономайзер
Темп. жидк-ти (переохлажд-ель)	6,81 °C
Масс. расход ECO	1241 kg/h
Произв-ть переохла-ля	39,5 kW
Темп.насыщ.паров ECO	-3,19 °C
ECO-давление	5,69 bar(a)
Объемн. расход масла	4,00 m³/h
Способ охлаждения	Внешнее
выход из маслоохл-ля	71,0 °C
Произв-ть маслоохл-ля	18,61 kW
Температура нагнетания без охлаждения	91,6 °C

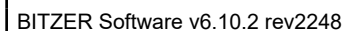
данные, подтвержденные экспериментально

Дополнительное охлаждение/ограничения (см. Пределы)

*в соответствии с EN12900 (10K перегрев всасываемого газа, переохлаждение жидкости в экономайзере с разницей температур 5K)

Границы применения ECO HSN8591-160





25.09.2019 / Неуточненные данные

3 / 4

Исходные данные

Общий	Да
темп. окружающей среды	32°C
Рабочая точка	Auto

	A
to [°C]	-40
tc [°C]	40

Компрессор:	(все)
рекомендовано:	OL600
Подбор	OL600
Рекомендованная рабочая точка:	A
Выбранная рабочая точка:	A
Штук	1
Нагрузка на маслоохл-ль	27,8 kW
Произ-сть маслоохл-ля	66,9 %
max. объём. расход масла Qm	7,4 m³/h
расч. знач-е Qm сост-ет	54,3 %



Выбор: Маслоотделитель

Исходные данные

Общий	Да
Рабочая точка	Auto

Рабочие точки

	A
to [°C]	-40
tc [°C]	40

Результат

Компрессор:	(все)
рекомендовано:	OA4188
Подбор	OA4188
Рекомендованная рабочая точка:	A
Выбранная рабочая точка:	A
Штук	1
мах. НР массовый расход G	4941 kg/h
расчет. знач-е G сост-ет	88,25 %
мах. объем. расход масла Qm	6,75 m³/h
расч. знач-е Qm сост-ет	59,20 %

#1: Подбор для системы с прямым расширением. Затопленные системы требуют индивидуального подбора.