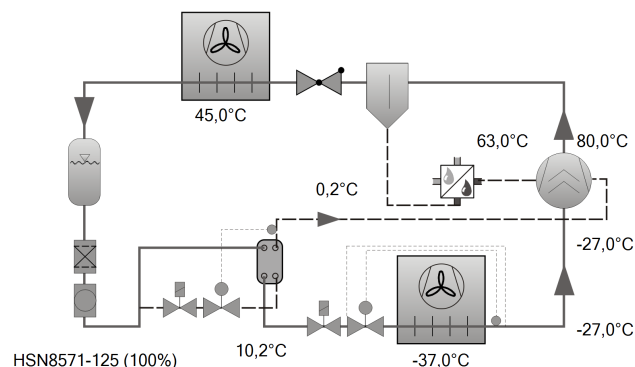




## Выбор: Полугерметичные винтовые компрессоры HS

### Исходные данные

модель компрессора	HSN8571-125
Хладагент	R507A
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"
Тиспарения SST	-37,00 °C
Тконденсации SCT	45,0 °C
Переохл-е (после конденсатора)	0 K
Автом. Переохлаждение	Auto
Перегрев всасыв. паров	10,00 K
Режим эксплуатации	Экономайзер
Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Полезный перегрев	100%
Дополнит. охлаждение	Автоматически
Макс. темп. нагнетания	80,0 °C



### Результат

Компрессор	<b>HSN8571-125-40P</b>
Ступени регулирования производительности	100%
Холодопроизвод-сть	97,7 kW
Холодопроизвод-сть*	100,6 kW
Произв-сть испарителя	97,7 kW
Потребл. мощность	97,9 kW
Ток (400V)	163,0 A
Напряжения питания	380-415V
Производительность конденсатора	170,6 kW
SOP/КПД	1,00
SOP/КПД *	1,02
Массов. расход LP	2603 kg/h
Массов. расход HP	3971 kg/h
Режим эксплуатации	Экономайзер
Темп. жидк-ти (переохлажд-ель)	10,15 °C
Масс. расход ECO	1368 kg/h
Произв-ть переохл-ля	39,1 kW
Темп. насыщ. паров ECO	0,15 °C
ECO-давление	6,33 bar(a)
Объемн. расход масла	2,70 m³/h
Evolution Series 1-8	Внешнее
выход из маслоохл-ля	63,0 °C
Произв-ть маслоохл-ля	23,6 kW
Температура нагнетания без охлаждения	96,4 °C

данные, подтвержденные экспериментально

Дополнительное охлаждение/ограничения (см. Пределы)

\*в соответствии с EN12900 (10K перегрев всасываемого газа, переохлаждение жидкости в экономайзере с разницей температур 5K)

### Границы применения ECO HSN8571-125

