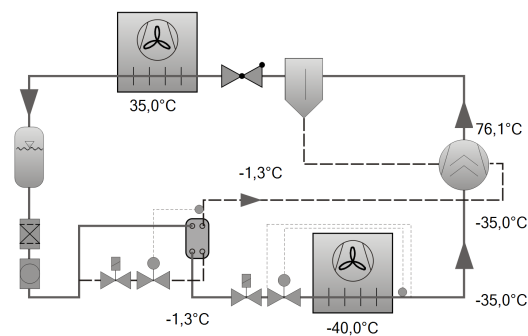




Выбор: Откр-е винтов. Компрессоры OS

Исходные данные

тип компрессора	Винтовые, открытого типа
Хладагент	R507A
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"
Переохл-е (после конденсатора)	2,00 K
Разность T _{си} - T _{мс}	0 K
Перегрев всасыв. паров	5,00 K
Режим эксплуатации	Экономайзер
Частота вращения	2900 /min
Полезный перегрев	5,00 K
Дополнит. охлаждение	Автоматически
Макс. темп. нагнетания	80,0 °C



обзор

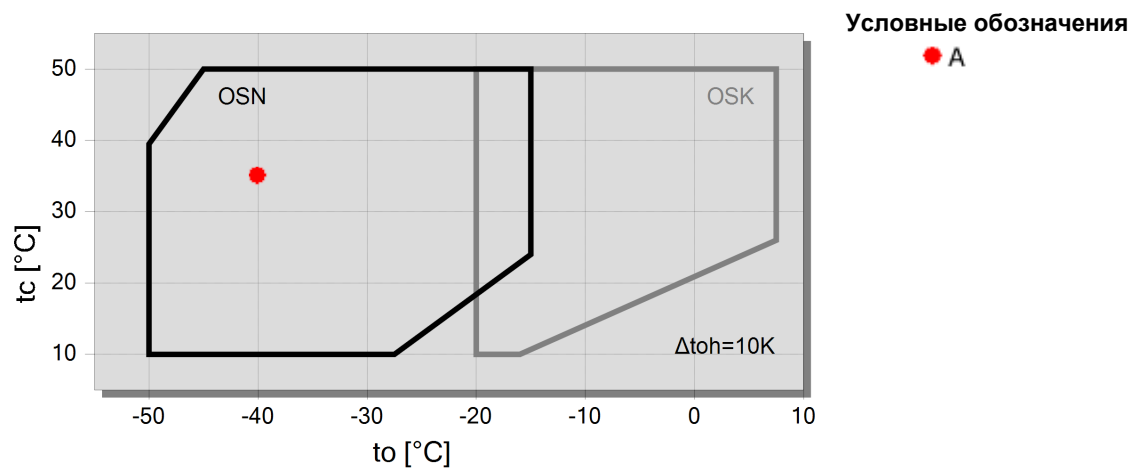
A				
Тиспарения SST	-40,00	°C		
Тконденсации SCT	35,0	°C		
	Q _e	P _e	EER	Соотнош-е
	kW	kW	W/W	%
Всего	400	296	1,35	--
OSN8591-K	133,5	98,8	1,35	33,3
OSN8591-K	133,5	98,8	1,35	33,3
OSN8591-K	133,5	98,8	1,35	33,3



Границы применения

OSN8591

ECO OSN8591





Результат

A				
Тиспарения SST	-40,00 °C			
Тконденсации SCT	35,0 °C			
Компрессор	Всего	OSN8591-K	OSN8591-K	OSN8591-K
Ступени регулирования производительности		100%	100%	100%
Холодопроизвод-сть	400 kW	133,5 kW	133,5 kW	133,5 kW
Холодопроизвод-сть*	--	129,2 kW	129,2 kW	129,2 kW
Произв-сть испарителя	400 kW	133,5 kW	133,5 kW	133,5 kW
Мощность на валу	296 kW	98,8 kW	98,8 kW	98,8 kW
Производительность конденсатора	684 kW	228 kW	228 kW	228 kW
Соотнош-е	--	33,3 %	33,3 %	33,3 %
СОР/КПД	1,35	1,35	1,35	1,35
СОР/КПД *	--	1,32	1,32	1,32
Массов. расход LP	9918 kg/h	3306 kg/h	3306 kg/h	3306 kg/h
Массов. расход HP	14023 kg/h	4674 kg/h	4674 kg/h	4674 kg/h
Режим эксплуатации	Экономайзер	Экономайзер	Экономайзер	Экономайзер
Темп. жидк-ти (переохлажд-ель)	--	-1,30 °C	-1,30 °C	-1,30 °C
Масс. расход ECO	4105 kg/h	1368 kg/h	1368 kg/h	1368 kg/h
Произв-ть переохл-ля	139,1 kW	46,4 kW	46,4 kW	46,4 kW
Темп.насыщ.паров ECO	-1,30 °C	-1,30 °C	-1,30 °C	-1,30 °C
ECO-давление	--	6,04 bar(a)	6,04 bar(a)	6,04 bar(a)
Объемн. расход масла	10,17 m³/h	3,39 m³/h	3,39 m³/h	3,39 m³/h
Способ охлаждения	--	--	--	--
Необх. мотор привода	--	132,0 kW	132,0 kW	132,0 kW
Температура нагнетания без охлаждения	76,1 °C	76,1 °C	76,1 °C	76,1 °C

Рассмотрите примечания в детализации вычисления работы на частичной нагрузке!

*в соответствии с EN12900 (10K перегрев всасываемого газа, переохлаждение жидкости в экономайзере с разницей температур 5K)



Выбор: Двигатель & сцепление

Исходные данные

Общий	Нет
Класс защиты	IP55
Класс эффективности	IE3
Рабочая точка	Auto

Рабочие точки

	A
to [°C]	-40
tc [°C]	35

Результат

Компрессор:	OSN8591	OSN8591	OSN8591
рекомендовано:	132,0 kW	132,0 kW	132,0 kW
Подбор:	132,0 kW	132,0 kW	132,0 kW
Типоразмер двигателя	315M	315M	315M
Рекомендованная рабочая точка:	A	A	A
Выбранная рабочая точка:	A	A	A
Мощность двигателя	132,0 kW (50 Hz)	132,0 kW (50 Hz)	132,0 kW (50 Hz)
Класс защиты	IP55	IP55	IP55
Класс эффективности	IE3	IE3	IE3
Диаметр фланца	660 mm (FF 600)	660 mm (FF 600)	660 mm (FF 600)
Длина вала	140 mm	140 mm	140 mm
Диаметр вала	65 mm	65 mm	65 mm
Соединительная муфта	KS800	KS800	KS800
Длина втулки	70 mm	70 mm	70 mm
Кожух соединительной муфты	GS7140	GS7140	GS7140

#1: Индивидуальный подбор муфты требуется в случае другого двигателя

#2: Индивидуальный подбор муфты требуется в случае другого двигателя

#3: Индивидуальный подбор муфты требуется в случае другого двигателя



Выбор: Воздуш. маслоохлад-ель

Исходные данные

Общий Да
темпер. окружающей среды 32°C
Рабочая точка Auto

Рабочие точки

	A
to [°C]	-40
tc [°C]	35

Результат

При этих параметрах маслоохладитель не требуется. [156]



Выбор: Маслоотделитель

Исходные данные

Общий	Да
Рабочая точка	Auto

Рабочие точки

	A
to [°C]	-40
tc [°C]	35

Результат

Компрессор:	(все)
рекомендовано:	OA25112
Подбор	OA25112
Рекомендованная рабочая точка:	A
Выбранная рабочая точка:	A
Штук	1
мах. НР массовый расход G	19528 kg/h
расчет. знач-е G сост-ет	71,81 %
мах. объем. расход масла Qm	20,25 m³/h
расч. знач-е Qm сост-ет	50,23 %

#1: Подбор для системы с прямым расширением. Затопленные системы требуют индивидуального подбора.