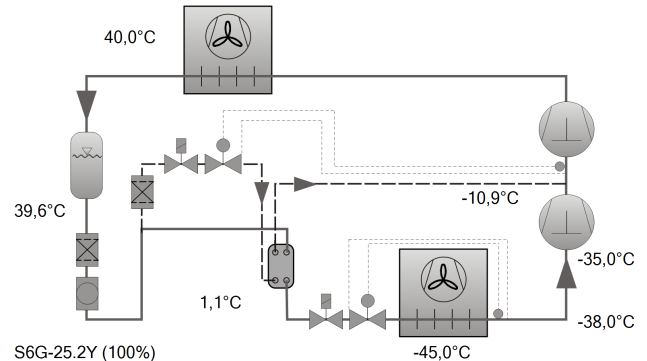




Выбор компрессора: 2-х-ступенчатые полугерметичные поршневые компрессоры

Исходные данные

модель компрессора	S6G-25.2Y
Хладагент	R404A
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"
Тиспарения SST	-45,00 °C
Тконденсации SCT	40,0 °C
Режим эксплуатации	с переохладителем
Перегрев всасыв. паров	10,00 K
Полезный перегрев	7,00 K
Энергоснабжение	400V-3-50Hz

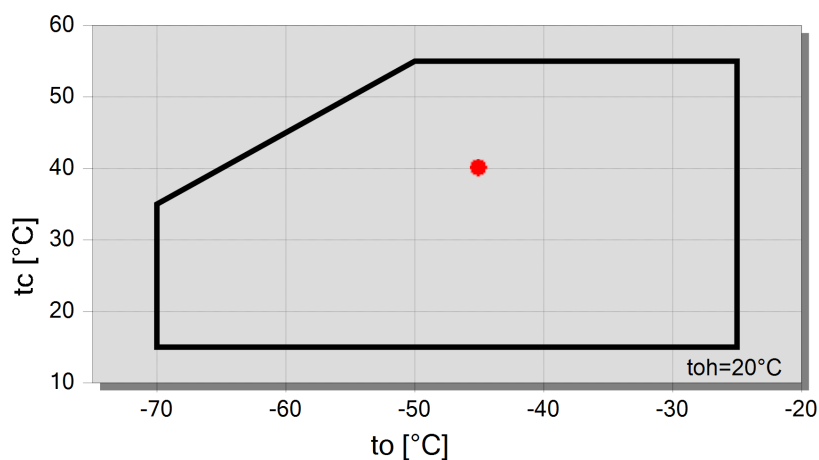


Результат

Компрессор	S6G-25.2Y-40P
Ступени регулирования производительности	100%
Холодопроизвод-сть	15,83 kW
Холодопроизвод-сть*	12,15 kW
Произв-сть испарителя	15,58 kW
Потребл. мощность	14,16 kW
Ток (400V)	25,1 A
Напряжения питания	380-420V
Производительность конденсатора (с учётом НХ)	29,3 kW
COP/КПД	1,10
COP/КПД *	0,86
Массов. расход LP	389 kg/h
Массов. расход HP	604 kg/h
Промежут. давление	4,21 bar(a)
Средняя темп.	-10,92 °C
Темп. жидкости	1,07 °C

*по стандарту EN12900 (темп. всас-ых паров 20°C, переохлаждение жидк-ти 0 K)

Границы применения



Условные обозначения

● A