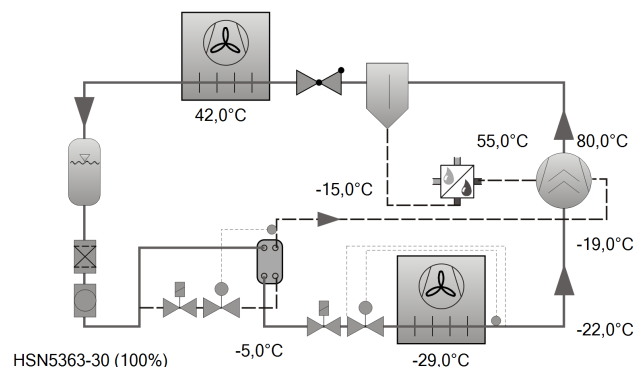




Выбор компрессора: Полугерметичные винтовые компрессоры HS

Исходные данные

модель компрессора	HSN5363-30
Хладагент	R407F
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"
Тиспарения SST	-29,00 °C
Тконденсации SCT	42,0 °C
Переохл-е (после конденсатора)	2,00 K
Автом. Переохлаждение	Auto
Перегрев всасыв. паров	10,00 K
Режим эксплуатации	Экономайзер
Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Полезный перегрев	7,00 K
Дополнит. охлаждение	Автоматически
Макс. темп. нагнетания	80,0 °C



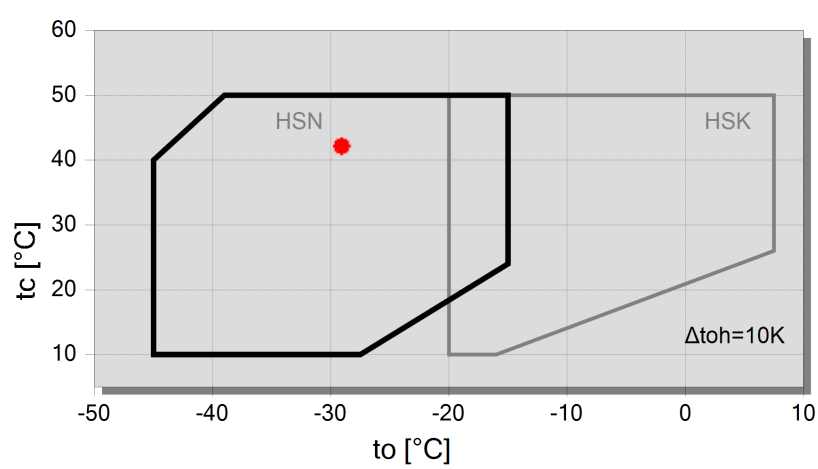
Результат

Компрессор	HSN5363-30-40P
Ступени регулирования производительности	100%
Холодопроизвод-сть	38,3 kW
Холодопроизвод-сть*	39,3 kW
Произв-сть испарителя	37,7 kW
Потребл. мощность	28,7 kW
Ток (400V)	44,5 A
Напряжения питания	380-415V
Производительность конденсатора	54,0 kW
COP/КПД	1,31
COP/КПД *	1,34
Массов. расход LP	638 kg/h
Массов. расход HP	876 kg/h
Режим эксплуатации	Экономайзер
Темп. жидк-ти (переохлажд-ель)	-4,99 °C
Масс. расход ECO	238 kg/h
Произв-ть переохл-ля	10,78 kW
Темп.насыщ.паров ECO	-14,99 °C
ECO-давление	3,00 bar(a)
Объемн. расход масла	1,02 m³/h
Evolution Series 1-8	Внешнее
выход из маслоохл-ля	55,0 °C
Произв-ть маслоохл-ля	13,14 kW
Температура нагнетания без охлаждения	126,5 °C

Дополнительное охлаждение/ограничения (см. Пределы + Техн. данные)

*в соответствии с EN12900 (10K перегрев всасываемого газа, переохлаждение жидкости в экономайзере с разницей температур 5K)

Границы применения ECO



Условные обозначения

● A