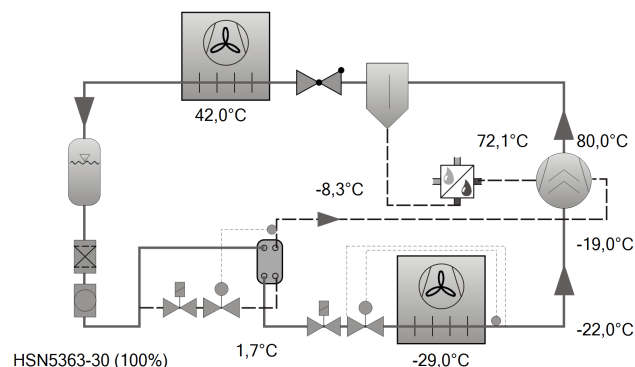




## Выбор компрессора: Полугерметичные винтовые компрессоры HS

### Исходные данные

модель компрессора	HSN5363-30
Хладагент	R404A
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"
Тиспарения SST	-29,00 °C
Тконденсации SCT	42,0 °C
Переохл-е (после конденсатора)	2,00 K
Автом. Переохлаждение	Auto
Перегрев всасыв. паров	10,00 K
Режим эксплуатации	Экономайзер
Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Полезный перегрев	7,00 K
Дополнит. охлаждение	Автоматически
Макс. темп. нагнетания	80,0 °C



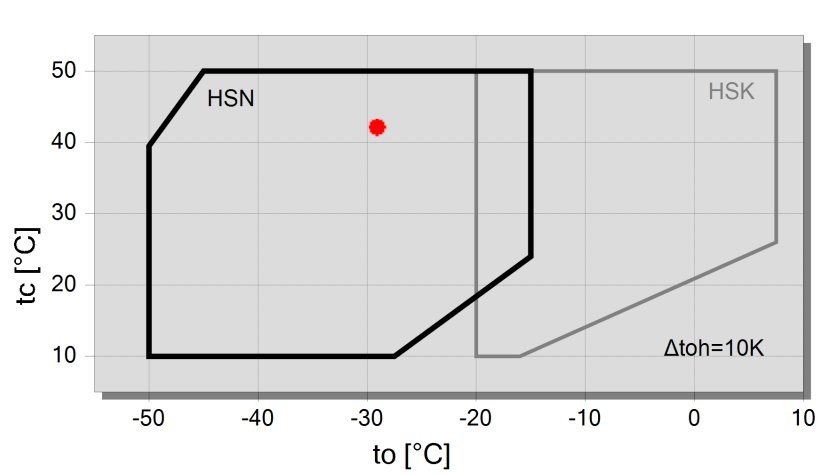
### Результат

Компрессор	<b>HSN5363-30-40P</b>
Ступени регулирования производительности	100%
Холодопроизвод-сть	42,9 kW
Холодопроизвод-сть*	44,0 kW
Произв-сть испарителя	41,8 kW
Потребл. мощность	32,0 kW
Ток (400V)	49,4 A
Напряжения питания	380-415V
Производительность конденсатора	70,7 kW
COP/КПД	1,30
COP/КПД *	1,33
Массов. расход LP	991 kg/h
Массов. расход HP	1501 kg/h
Режим эксплуатации	Экономайзер
Темп. жидк-ти (переохлажд-ель)	1,67 °C
Масс. расход ECO	510 kg/h
Произв-ть переохла-ля	15,73 kW
Темп.насыщ.паров ECO	-8,33 °C
ECO-давление	4,60 bar(a)
Объемн. расход масла	1,04 m³/h
Evolution Series 1-8	Внешнее
выход из маслоохл-ля	72,1 °C
Произв-ть маслоохл-ля	4,20 kW
Температура нагнетания без охлаждения	86,7 °C

Дополнительное охлаждение/ограничения (см. Пределы + Техн. данные)

\*в соответствии с EN12900 (10K перегрев всасываемого газа, переохлаждение жидкости в экономайзере с разницей температур 5K)

### Границы применения ECO



Условные обозначения

● A