



Обзор проекта

Выбранные компрессоры

Откр-е поршн.компрессоры

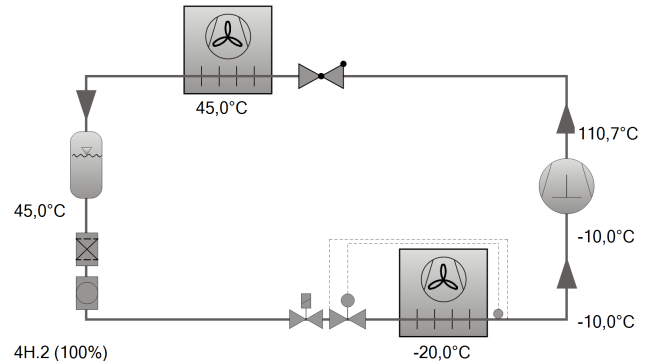
1x 4H.2



Выбор компрессора: Откр-е поршн.компрессоры

Исходные данные

модель компрессора	4H.2-K
Хладагент	R22
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"
Тиспарения SST	-20,00 °C
Тконденсации SCT	45,0 °C
Переохл-е (после конденсатора)	0 K
Перегрев всасыв. паров	10,00 K
Полезный перегрев	100%
Частота оборотов мотора	1450 /min
Привод	Муфта (1:1)
Регулятор производ-сти	100%

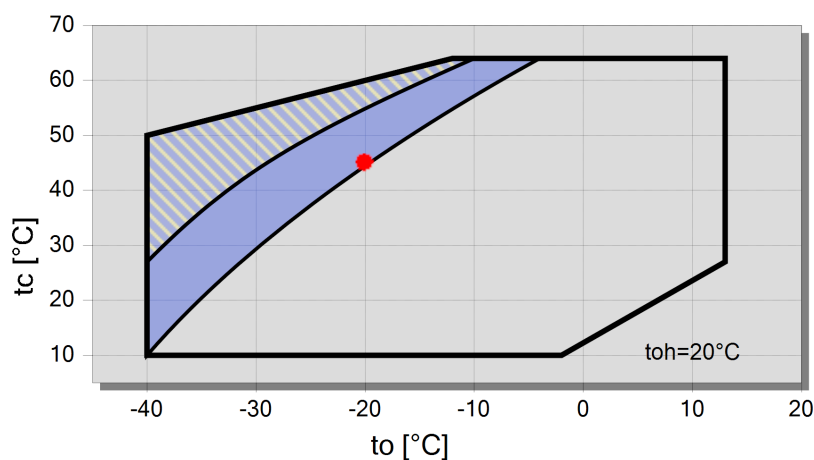


Результат

Компрессор	4H.2
Ступени регулирования производительности	100%
Холодопроизвод-сть	22,7 kW
Холодопроизвод-сть*	23,7 kW
Произв-сть испарителя	22,7 kW
Мощность на валу	11,12 kW
Производительность конденсатора	33,8 kW
COP/КПД	2,04
COP/КПД *	2,13
Массов. расход	552 kg/h
Режим эксплуатации	Муфта (1:1)
Частота обор. компр.	1450 /min
Необх. мотор привода	15,00 kW
Температура нагнетания без охлаждения	110,7 °C

Дополнительное охлаждение/ограничения (см. Пределы + Техн. данные)
Начальная точка выбора мотора см. "Техн. данные/примечания"
в соотв. с EN12900 (20C темп. всас. паров, 0K переохлаждение жид-сти)

Границы применения Standard



Условные обозначения

- дополнительное охлаждение & перегрев всас. паров ≤20K
- дополнительное охлаждение
- A