



12/70/134

BITZER Software v6.3.2 rev900

29.04.2013 / Неуточненные данные

1 / 2

Выбор компрессора: Компактные винтовые компрессоры CS

Исходные данные

модель компрессора	CSH95103-320Y
Хладагент	R134a
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"
Тиспарения SST	12,00 °C
Тконденсации SCT	70,0 °C
Auto. subcooling	Auto
Перегрев всасыв. паров	10,00 K
Режим эксплуатации	ECO
Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Регулятор производ-сти	100%
Полезный перегрев	100%
Переохл-е жидкости (после конденсатора)	2,00 K

Результат

Компрессор	CSH95103-320Y-40D
------------	-------------------

Ступени регулирования производительности	100%
--	------

Холодопроизвод-сть	648 kW
--------------------	--------

Холодопроизвод-сть*	658 kW
---------------------	--------

Произв-сть испарителя	648 kW
-----------------------	--------

Потребл. мощность	291 kW
-------------------	--------

Ток (400V)	472 A
------------	-------

Напряжения питания	380-415V
--------------------	----------

COP/КПД	2,23
---------	------

COP/КПД *	2,24
-----------	------

Массов. расход LP	18046 kg/h
-------------------	------------

Массов. расход HP	20742 kg/h
-------------------	------------

Режим эксплуатации	ECO
--------------------	-----

Темп. жидк-ти (переохлажд-ель)	58,4 °C
--------------------------------	---------

Масс. расход ECO	2696 kg/h
------------------	-----------

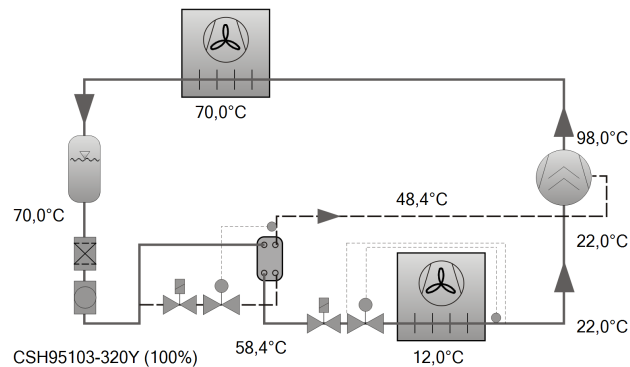
Произв-ть переохл-ля	97,6 kW
----------------------	---------

Темп. насыщ. паров ECO	48,4 °C
------------------------	---------

ECO-давление	12,65 bar(a)
--------------	--------------

Объемн. расход масла	1,98 m³/h
----------------------	-----------

Температура нагнетания без охлаждения	98,0 °C
---------------------------------------	---------



*в соответствии с EN12900 (10K перегрев всасываемого газа, переохлаждение жидкости в экономайзере с разницей температур 5K)



12/70/134

BITZER Software v6.3.2 rev900

29.04.2013 / Неуточненные данные

2 / 2

