

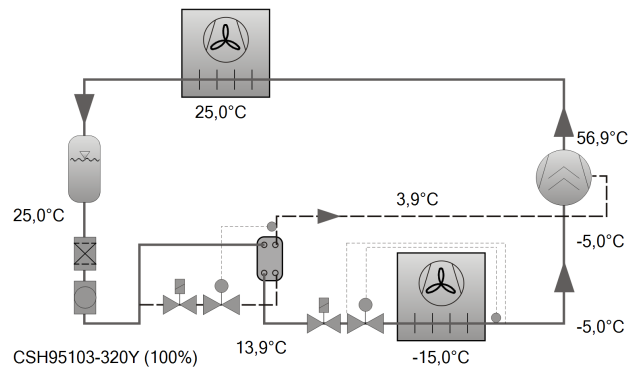
Выбор компрессора: Компактные винтовые компрессоры CS

## Исходные данные

модель компрессора	CSH95103-320Y
Хладагент	R134a
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"
Тиспарения SST	-15,00 °C
Тконденсации SCT	25,0 °C
Auto. subcooling	Auto
Перегрев всасыв. паров	10,00 K
Режим эксплуатации	ECO
Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Регулятор производ-сти	100%
Полезный перегрев	100%
Переохл-е жидкости (после конденсатора)	--

## Результат

Компрессор	CSH95103- 320Y-40D
Ступени регулирования производительности	100%
Холодопроизвод-сть	367 kW
Холодопроизвод-сть *	373 kW
Произв-сть испарителя	367 kW
Потребл. мощность	103,4 kW
Ток (400V)	201 A
Напряжения питания	380-415V
COP/КПД	3,55
COP/КПД *	3,57
Массов. расход LP	7397 kg/h
Массов. расход HP	8063 kg/h
Режим эксплуатации	ECO
Темп. жидк-ти (переохлажд-ель)	13,94 °C
Масс. расход ECO	666 kg/h
Произв-ть переохл-ля	32,4 kW
Темп.насыщ.паров ECO	3,94 °C
ECO-давление	3,37 bar(a)
Объемн. расход масла	0,90 m³/h
Температура нагнетания без охлаждения	56,9 °C



\*в соответствии с EN12900 (10K перегрев всасываемого газа, переохлаждение жидкости в экономайзере с разницей температур 5K)



-15/25/134/ECO

BITZER Software v6.3.2 rev900

29.04.2013 / Неуточненные данные

2 / 2

